

# 生産設備の予兆保全

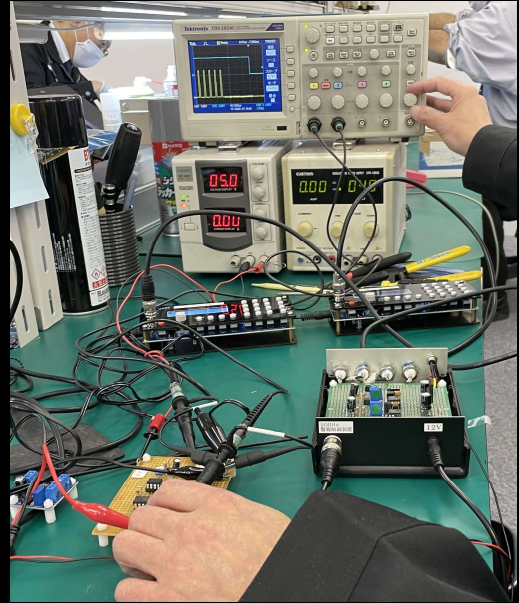
## 生産設備・機械の予兆保全を実施しませんか？

まずはじめに事後保全とは生産設備・機械に不具合が発生したり、歩留の低下が発生した後に実施する保全業務のことです。急なライン停止は生産計画に支障をきたし、復旧するまでに原因究明・部品調達などに時間がかかる傾向があります。

次に**予防保全**とは、生産設備・機械に不具合が発生しないように、決められた保全業務を定期的実施し、障害を未然に防ぐことです。自動車に例えれば車検が該当します。ただし生産ラインを停止して全設備の点検となりますので、不要なオーバーメンテナン스가発生するため時間と人件費がかかります。

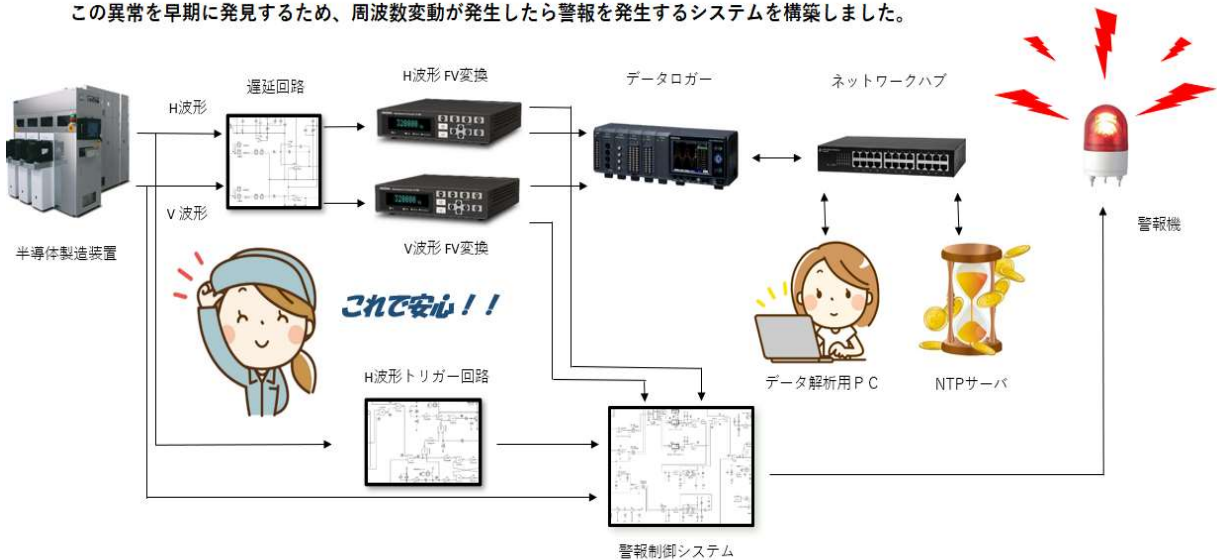
**予兆保全**では、生産設備・機械の不具合の兆候、歩留悪化の兆候を検出し、保全業務をピンポイントで実施するため、**予防保全**よりも部品代・人件費・生産時間などを縮小・削減でき、かつ設備の稼働率も向上します。弊社のIT技術を駆使した**予兆保全**は、異常原因の推定・劣化進展の監視・寿命予測・最適保全時期の決定支援などを総合的にサポートするサービスです。

また、生産終了品のPLC/サーボ製品等が必要になった場合は弊社が調達・供給できる可能性がありますのでお問合せください。



TECHNICAL BASE 幕張  
回路設計の様子

半導体製造工程で製造装置を制御する周波数が変動するため歩留が悪化する異常事態が発生しました。  
この異常を早期に発見するため、周波数変動が発生したら警報を発生するシステムを構築しました。



対応要素: ポンプ・モータ・減速機などのローター系、伝達系、発電機・インバータなどの電気系、運転・制御系など

■詳細はお問い合わせください。



ロジネットサービス株式会社  
LoginetService Co.,Ltd

〒261-8501 千葉県千葉市美浜区中瀬1-3  
幕張テクノガーデンB棟2階  
QCロジスティックス部



TEL : 043-307-5837 FAX : 043-307-5838  
E-mail : [plcservo@loginet.co.jp](mailto:plcservo@loginet.co.jp)